

BUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ
W MIEJSCOWOŚCI DŁUGIE NOWE

Charakterystyka zadania

Zakres rzeczowy obejmuje:

- kanały z rur pełnościennych, litych, PCW SN8 o średnicy Dn200mm – L = 3468 m,
- kanały z rur pełnościennych, litych, PCW SN8 o średnicy Dn160mm – L = 511 m,
- rurociąg tłoczny PE100 SDR17 Dn110 mm – L=1304,8 m,
- rurociąg tłoczny PE RC SDR17 Dn110 mm – L=468,9 m,
- przepompownia ścieków w zbiorniku polimerobetonowym Dn1500mm wraz z wyposażeniem – 1 szt.
- prefabrykowane studnie żelbetowe o średnicy Dn1200mm z osadnikiem i włączeniem kaskadowym – 1 szt.,
- prefabrykowane studnie betonowe o średnicy Dn1200mm – 2 szt.,
- prefabrykowane studnie betonowe o średnicy Dn1000mm – 78 szt. (w tym 5 szt. z włączeniami kaskadowymi),
- prefabrykowana studnia wirowa PEHD Dn1000 mm – 1 szt.,
- trójnik redukcyjny PCW o średnicy Dn200/160mm i kącie 45° – 22 szt.,
- kolano PCW o średnicy 160mm i kącie 45° – 22 szt.,
- trójnik redukcyjny PCW o średnicy Dn200/160mm i kącie 90° – 18 szt.,
- zaślepka PCW Dn200mm – 9 szt.,
- zaślepka PCW Dn160mm – 103 szt.,
- rura ochrona PEHD Dn225mm – 9,5 m,
- prefabrykowana komora Dn1500mm z armaturą napowietrzająco-odpowietrzającą oraz czyszczącą – 2 szt.,
- prefabrykowane studzienki kanalizacyjne systemowe o średnicy Dn425mm – 98 szt.,

Podstawowe materiały:

- rury grawitacyjne - kielichowe, pełnościennie (lite) z uszczelką trwale mocowaną w trakcie procesu produkcyjnego, SN min. 8 kN/m²,
- rury ciśnieniowe – PE 100, SDR17, PE 100 RC (min. dwuwarstwowe) SDR17, zgrzewane doczołowo lub elektrooporowo
- studnie prefabrykowane betonowe i żelbetowe Dn 1,0m, Dn 1,2m, Dn 1,5m:
 - dennica – w pełni monolityczny element denny wraz z wyprofilowaną kinetą i otworami wlotowymi i wylotowymi wyposażonymi w króćce dostudzienne odpowiednie do montowanego przewodu (studnie Dn 1,5m bez kinet),
 - komin – kręgi betonowe łączone na uszczelki,
 - zwieńczenie – płyta studzienna przejazdowa z otworem \varnothing 600 mm na wąż,
 - wąż ciężki przejazdowy kl. D400 żeliwny z wypełnieniem betonowym,
 - pierścienie dystansowe do poziomowania wjazdu,

- uszczelki do łączenia elementów prefabrykowanych studni - wykonane elastomeru SBR (kauczukstyrenowy) lub EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowy),
 - zamontowane w kręgach i dennicy stopnie złączowe żeliwne lub stalowe zabezpieczone antykorozyjnie otuliną tworzywową.,
 - w jedniach umocnionych włazy osadzone centralnie w żelbetowej płycie naprawczej,
 - w jezdniach o nawierzchni nieutwardzonej włazy zabezpieczone przed przesunięciem betonowymi pierścieniami
-
- armatura i kształtki żeliwne – z żeliwa sferoidalnego epoksydowanego
 - przepompownia ścieków – zbiornik polimerobetonowy
 - wyposażenie przepompowni – zgodnie z dokumentacją,
 - wyposażenie studni osadnikowej – zgodnie z dokumentacją,
 - wyposażenie komór na rurociągu tłocznym – zgodnie z dokumentacją,
 - studnia rozprężna – z dnem okrągłym do wytracania energii,
 - kaskady zewnętrzne na kanałach głównych,
 - studnie na przyłączach – Dn425mm, z tworzywa sztucznych, z teleskopem i włazem żel.
 - zagospodarowanie terenu przepompowni ścieków – zgodnie z dokumentacją,